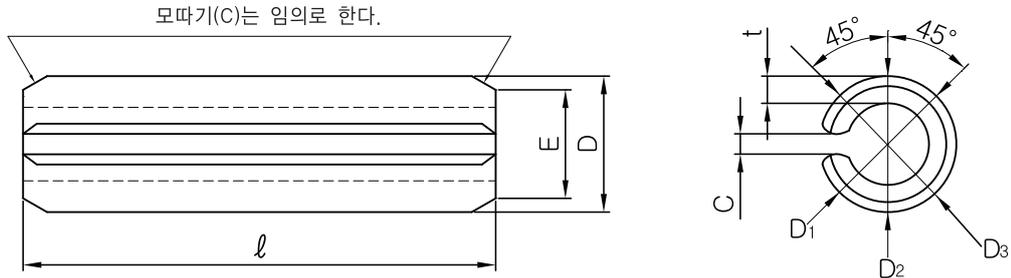


스프링 핀 (KS B 1339, JIS B 2808 참조)

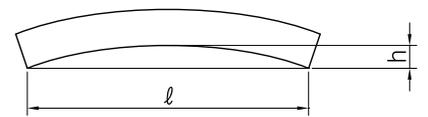


모따기(C)는 임의로 한다.
 틈새 C는 스프링 핀을 적용하는 구멍에 끼웠을 때
 갓에 닿지 않는 치수로 하여야 한다.

단위 : mm

호칭지름		1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13										
SPP	D	최대	1.2	1.4	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.84	4.4	4.84	5.4	6.4	8.6	10.6	12.6	13.7									
	주)1	최소	1.1	1.3	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	8.3	10.3	12.3	13.4									
	t	기준치수	0.2	0.25	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.6	2	2	2.5									
	E	최대	0.9	1.1	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.4	3.9	4.3	4.8	5.8	7.8	9.8	11.7	12.7									
2중전단하중 kgf(KN)			70	104	158	171	281	440	633	861	1130	1425	1760	2532	4500	7030	8790	11500									
			(0.69)	(1.02)	(1.55)	(1.68)	(2.76)	(4.3)	(6.2)	(8.44)	(11.08)	(13.97)	(17.25)	(24.83)	(44.13)	(68.94)	(86.2)	(112.78)									
적용하는 구멍	경	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13										
	허용차		+0.08 0			+0.09 0			+0.12 0			+0.15 0			+0.2 0												
길이 l		호칭지름																									
기준치수	허용차	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13										
4	+0.5 0	○	○	○	○																						
5		○	○	○	○	○	○																				
6		○	○	○	○	○	○	○																			
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○																	
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○															
12	+1 0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○														
14				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○														
16					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○													
18						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
20							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
22								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
24									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
25										○	○	○	○	○	○	○	○	○									
28											○	○	○	○	○	○	○	○									
32												○	○	○	○	○	○	○									
36													○	○	○	○	○	○									
40														○	○	○	○	○									
45															○	○	○	○									
50																○	○	○									
55	+1.5 0															○	○	○									
56																	○	○									
60																		○	○								
63																			○	○							
70																				○	○						
80																					○	○					
90																						○	○				
100																							○	○			
110																								○	○		
120																									○	○	
125																									○	○	
140																										○	○

- 재질: SK5M, 스텐레스강(일부주문생산) · 경도: 420~520 HV30(HRC43~50, SK5M 기준)
- 표면처리: ALKALI욕작색 또는 인산염피막
- 주.1) D의 최대는 D1, D2, D3 범위 내에서의 최대값이리라 하고
 D의 최소는 D1, D2, D3의 평균값이리라 한다.
- 주.2) 2중 전단하중은 스프링강의 값이다.



l	1-10	11-30	31-50	51-70	71이하
h	0.2이하	0.3이하	0.4이하	0.5이하	0.6이하