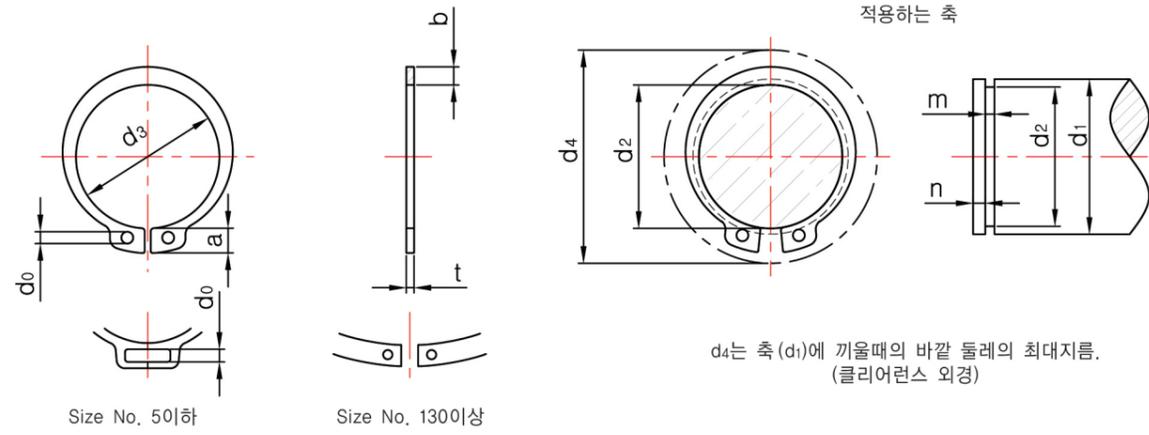


축용 C형 멈춤링 (KS B 1336, JIS B 2804 참조)

단위 : mm



단위 : mm

Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 축					
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m	n
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약	최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소
S	3	2.7		0.25	±0.025	0.5	1.7	0.7	7	3	2.85		
	4	3.7	+0.04 -0.15	0.4	±0.03	0.9	2.2	0.8	9	4	3.8	0	
	5	4.7		0.6		1.1	2.4		10.5	5	4.8	-0.04	
	6	5.6		0.7		1.3	2.8		12	6	5.7		
	7	6.5	+0.06 -0.2	0.8	±0.04	1.4	3	1	14	7	6.7		
	8	7.4				1.6	3		15	8	7.6	0	
	9	8.4				1.8	3.2		16	9	8.6	-0.06	
	10	9.3	±0.15			1.8	3	1.2	17	10	9.6	0	
	11	10.2				2	3.1		18	11	10.5	-0.09	
	12	11.1				2.1	3.2	1.5	19	12	11.5		
	13	12				2.1	3.3		20	13	12.4		
	14	12.9				2.2	3.4		22	14	13.4		
	15	13.8	±0.18			2.2	3.5		23	15	14.3	0	
	16	14.7				2.2	3.6	1.7	24	16	15.2	-0.11	
	17	15.7				2.2	3.7		25	17	16.2		
	18	16.5				2.6	3.8		26	18	17		
	19	17.5				2.7	3.8		27	19	18		
	20	18.5				2.7	3.9		28	20	19		
	21	19.5				2.7	4		30	21	20		
	22	20.5				2.7	4.1		31	22	21		
	23	21.4	±0.2			2.9	4.5	2	32.5	23	22		
	24	22.2				3.1	4.2		33	24	22.9	0	
	25	23.2				3.1	4.3		34	25	23.9	-0.21	
	26	24.2				3.1	4.4		35	26	24.9		
	27	25				3.3	4.5		36	27	25.8		
	28	25.9				3.1	4.6		38	28	26.6		
	29	26.9				3.5	4.7		39	29	27.6		
	30	27.9				3.5	4.8		40	30	28.6		
	32	29.6				3.5	5		43	32	30.3		
	34	31.5				4	5.3		45	34	32.3		
	35	32.2	±0.25			4	5.4		46	35	33		
	36	33.2				4	5.4		47	36	34		
38	35.2				4.5	5.6		50	38	36			
40	37				4.5	5.8		53	40	38	0		
42	38.5				4.5	6.2		55	42	39.5	-0.25		
45	41.5				4.8	6.3		58	45	42.5			
47	43.4	±0.4			5	6.6		61	47	44.5			
48	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5			
50	45.8				5	6.7		64	50	47			
52	47.8				5	6.8		66	52	49			
55	50.8	±0.45			5	7		70	55	52	0		
56	51.8				5	7		71	56	53	-0.3		

Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 축					
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m	n
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약	최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소
S	58	53.8			5.5	7.1		73	58	55			
	60	55.8			5.5	7.2		75	60	57			
	62	57.8			5.5	7.2		77	62	59			
	63	58.8			5.5	7.3		78	63	60			
	65	60.8			6.4	7.4		81	65	62			
	68	63.5			6.4	7.8		84	68	65			
	70	65.5	±0.45			6.4	7.8		86	70	67	0	
	72	67.5				7	7.9		88	72	69	-0.3	
	75	70.5				7	7.9		92	75	72		
	78	73.5				7.4	8.1		95	78	75		
	80	74.5				7.4	8.2		97	80	76.5		
	82	76.5				7.4	8.3		99	82	78.5		
	85	79.5				8	8.4		103	85	81.5		
	88	82.5				8	8.6		106	88	84.5		
	90	84.5				8	8.7		108	90	86.5		
	95	89.5				8.6	9.1		114	95	91.5	0	
	100	94.5				9	9.5		119	100	96.5	-0.35	
	105	98	±0.55			9.5	9.8		125	105	101		
	110	103				9.5	10		131	110	106	0	
	115	108				9.5	10.5		137	115	111	-0.54	
	120	113				10.3	10.9		143	120	116		
	125	118				10.3	11.3		148	125	121		
	130	123				11	11.5		154	130	126		
	135	128				11	11.5		159	135	131		
	140	133				11	11.8		164	140	136		
	145	138				11.6	11.8		170	145	141		
	150	142				11.6	12.3		175	150	145		
	155	146	+0.63 -1.26			12.2	12.7		181	155	150	0	
	160	151				12.2	12.9		186	160	155	-0.63	
	165	155.5				12.9	13.1		192	165	160		
	170	160.5				12.9	-		197	170	165		
	175	165.5				12.9	-		202	175	170		
180	170.5				13.5	-		208	180	175			
185	175.5				13.5	-		213	185	180			
190	180.5				14	-		219	190	185			
195	185.5				14	-		224	195	190			
200	190.5				14	-		229	200	195			
210	198	+0.72 -1.44			14	-		239	210	204	0		
220	208				14	-		249	220	214	-0.72		
230	218				14	-		259	230	224			
240	228				14	-		269	240	234			
250	238				14	-		279	250	244			
260	245				16	-		293	260	252			
270	255				16	-		303	270	262			
280	265	+0.81 -1.62			16	-		313	280	272	0		
290	275				16	-		323	290	282	-0.81		
300	285				16	-		333	300	292			

· 재질: S60CM~S70CM, SK5M, 스프링강, 스텐레스강(일부주물생산) · 경도: HRC44~53(SK5M 기준) · 표면처리: ALKALI흑색 또는 인산염피막