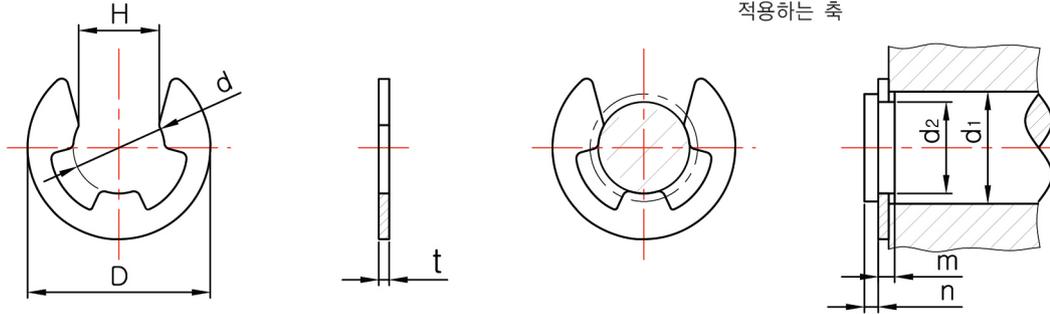


Snaprings & Fasteners

E형 멈춤링 (KS B 1337, JIS B 2804 참조)



단위 : mm

Size No.	멈춤링								적용하는 축								
	d		D		H		t		d ₁ 의 구분		d ₂		m		n		
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	기준치수	허용차	기준치수	허용차	이상	미만	기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소		
E	0.6	0.6	±0.04	1.5	±0.1	0.45	±0.02	0.2	±0.02	0.8	1	0.65	0	0.3	0	0.4	
	0.7	0.67	0	2		0.55	0	0.2		0.9	1.2	0.7		+0.05		0.3	0.4
	0.8	0.8	-0.08	2		0.7	-0.1	0.2		1	1.4	0.82		0		0.3	0.4
	1	0.98		2.8		0.88		0.2		1.3	1.7	1		0		0.3	0.5
	1.2	1.2		3	1		0.3	1.4	2	1.23	+0.06	0.4	+0.05	0.6			
	1.5	1.5		4	1.3		0.4	2	2.5	1.53		0.5		0.8			
	1.9	1.9	0	4.5	1.7	0	0.4	2.5	3	1.93		0.5		1			
	2	2	-0.09	5	1.7	-0.25	0.4	2.5	3.2	2.05		0.5		1			
	2.3	2.3		6	2		0.4	3	4	2.35	0	0.5	+0.1	1			
	2.5	2.5		6	2.1		0.4	3.2	4	2.55		0.5		1			
	3	3		7	2.6		0.6	4	5	3.05		0.7		1			
	3.2	3.2		7	2.8		0.6	4	5	3.25		0.7		1.2			
	4	4	0	9	3.5	0	0.6	5	7	4.05	+0.075	0.7	0	1.2			
	5	5	-0.12	11	4.3	-0.3	0.6	6	8	5.05	0	0.7		1.2			
	6	6		12	5.2		0.8	7	9	6.05	+0.09	0.9		+0.1	1.2		
	7	7		14	6.1		0.8	8	11	7.1		0.9			1.5		
	8	8	0	16	6.9	0	0.8	9	12	8.1		0.9	1.8				
	9	9	-0.15	18	7.8	-0.35	0.8	10	14	9.1		0	0.9		2		
	10	10		20	8.7		1	11	15	10.15	+0.11	1.15	0	2			
	12	12	0	23	10.4	0	1	13	18	12.15		0		1.15	2.5		
15	15	-0.18	29	13	-0.45	1.5	16	24	15.15	0		1.65		3			
19	19	0	37	16.5		1.5	20	31	19.15	+0.13		1.65		0	3.5		
24	24	-0.21	44	20.8	0	2	25	38	24.15		0	2.2	4				

· 재질: S60CM~S70CM, SK5M, 스텐레스강(일부주문생산) · 경도: HRC44~53(SK5M 기준) · 표면처리: ALKALI흑착색 또는 인산염피막