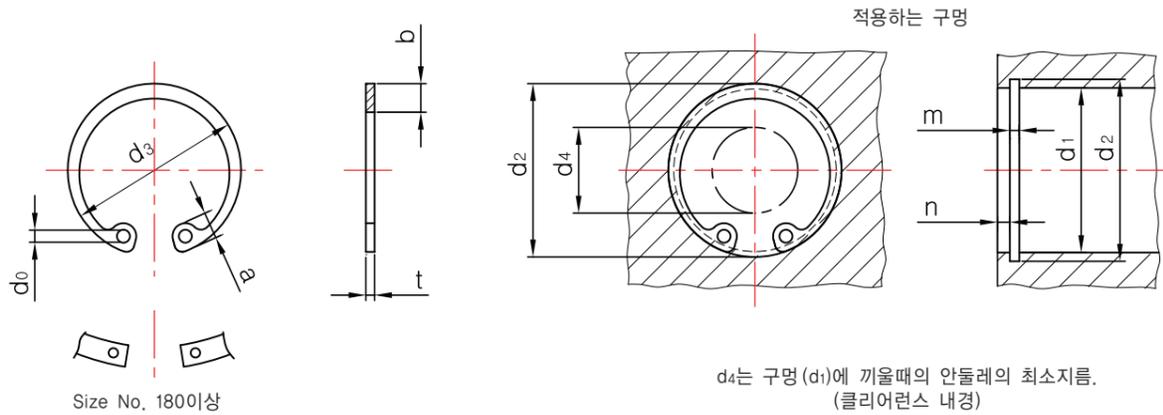


구멍용 C형 멈춤링 (KS B 1336, JIS B 2804 참조)

단위 : mm



단위 : mm

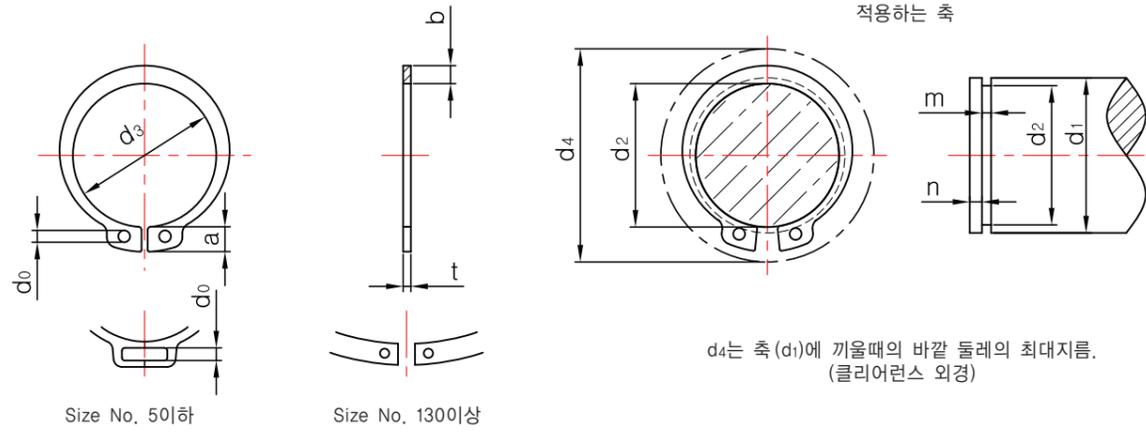
Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 구멍												
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m		n						
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약		최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소						
R 6	6.7	±0.18	0.4	±0.03	0.7	1.6	0.8	2.5	6	6.25	+0.04 0	0.5	+0.1 0	0.5						
7	7.7				0.8	1.7		3	7	7.3	+0.06 0									
8	8.8				0.9	1.7		3.5	8	8.4										
9	9.8		0.6	±0.04	1.1	2.2	1.2	4	9	9.4	+0.11 0	0.7	0.6							
10	10.7				1.5	2.8		3	10	10.4										
11	11.8		1	±0.05	1.5	3	1.5	4	11	11.4	+0.21 0	1.15	1.5							
12	13				1.7	3.1		5	12	12.5										
13	14.1				1.7	3.1		6	13	13.6										
14	15.1				1.9	3.6		7	14	14.6										
15	16.2				1.9	3.6		8	15	15.7										
16	17.3	1.9			3.7	8		16	16.8											
17	18.3	2.4			4	9		17	17.8											
18	19.5	2.5			4	10		18	19											
19	20.5	2.5			4	11		19	20											
20	21.5	2.5			4	12		20	21											
21	22.5	±0.2	1	±0.05	2.5	4.1	2	12	21	22	+0.21 0	1.35	+0.14 0							
22	23.5				2.5	4.1		13	22	23										
24	25.9				2.5	4.3		15	24	25.2										
25	26.9				3	4.4		16	25	26.2										
26	27.9				3	4.6		16	26	27.2										
28	30.1				3	4.6		18	28	29.4										
30	32.1				3	4.7		20	30	31.4										
32	34.4				±0.25	1.2		±0.06	3.5	5.2				2.5	21	32	33.7	+0.25 0	1.65	2
34	36.5								3.5	5.2					23	34	35.7			
35	37.8								3.5	5.2					24	35	37			
36	38.8	3.5	5.2	25			36		38											
37	39.8	3.5	5.2	26			37		39											
38	40.8	4	5.3	27			38		40											
39	42	4	5.4	27			39		41.2											
40	43.5	4	5.7	28			40		42.5											
42	45.5	4	5.8	30			42		44.5											
45	48.5	±0.4	1.5	±0.07			4.5		5.9	2.5	33	45	47.5		+0.25 0	1.9	2			
46	49.7				5	5.7	33	46	48.5											
47	50.5				4.5	6.1	34	47	49.5											
48	51.5				4.5	6.2	35	48	50.5											
50	54.2				±0.45	1.75	±0.07	4.5	6.5		2.5	37	50	53				+0.3 0	2.2	
52	56.2							5.1	6.5			39	52	55						
55	59.2							5.1	6.5			41	55	58						

Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 구멍						
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m		n
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약		최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소
R 56	60.2	±0.45	2	±0.07	5.1	6.6	2.5	42	56	59	+0.3 0	2.2	2	
58	62.2				5.1	6.8		44	58	61				
60	64.2				5.5	6.8		46	60	63				
62	66.2				5.5	6.9		48	62	65				
63	67.2				5.5	6.9		49	63	66				
65	69.2		2.5	±0.08	5.5	7		2.5	50	65	68	+0.35 0	2.7	+0.14 0
68	72.5				6	7.4			53	68	71			
70	74.5				6	7.4			55	70	73			
72	76.5				6.6	7.4			57	72	75			
75	79.5				6.6	7.8			60	75	78			
78	82.5	3	±0.55	6.6	8	3	62	78	81	+0.54 0	3.2	2.5		
80	85.5			7	8		64	80	83.5					
82	87.5			7	8		66	82	85.5					
85	90.5			7	8		69	85	88.5					
88	93.5			7.6	8.2		71	88	91.5					
90	95.5			7.6	8.3		73	90	93.5					
92	97.5			8	8.3		74	92	95.5					
95	100.5			8	8.5		77	95	98.5					
98	103.5			8.3	8.7		80	98	101.5					
100	105.5			8.3	8.8		82	100	103.5					
102	108	±0.65	4	±0.09	8.9	9	3.5	83	102	106	+0.63 0	4.2	4	
105	112				8.9	9.1		86	105	109				
108	115				8.9	9.5		87	108	112				
110	117				8.9	10.2		89	110	114				
112	119				8.9	10.2		90	112	116				
115	122				9.5	10.2		94	115	119				
120	127				9.5	10.7		98	120	124				
125	132				10	10.7		103	125	129				
130	137				10	10.7		108	130	134				
135	142				10.8	11		113	135	139				
140	147	10.8	11	118	140	144								
145	152	10.8	11	123	145	149								
150	158	+1.26 -0.63	4	±0.09	11.5	11.8	3.5	126	150	155	+0.72 0	4.2	6	
155	164				11.5	11.8		130	155	160				
160	169				12	12.5		134	160	165				
165	174.5				12	12.7		139	165	170				
170	179.5				12	-		145	170	175				
175	184.5				12.5	-		149	175	180				
180	189.5				13	-		153	180	185				
185	194.5				13.5	-		157	185	190				
190	199.5				13.5	-		162	190	195				
195	204.5				13.5	-		167	195	200				
200	209.5	14	-	171	200	205								
210	222	+1.44 -0.72	5	±0.15	14	-	4	181	210	216	+0.81 0	5.2	+0.25 0	
220	232				14	-		191	220	226				
230	242				14	-		201	230	236				
240	252				14	-		211	240	246				
250	262				14	-		221	250	256				
260	275				16	-		227	260	268				
270	285				16	-		237	270	278				
280	295				16	-		247	280	288				
290	305				16	-		257	290	298				
300	315				16	-		267	300	308				

· 재질: S60CM~S70CM, SK5M, 스프링강, 스텐레스강(일부주문생산) · 경도: HRC44~53(SK5M 기준) · 표면처리: ALKALI혹착색 또는 인산염피막

축용 C형 멈춤링 (KS B 1336, JIS B 2804 참조)

단위 : mm



단위 : mm

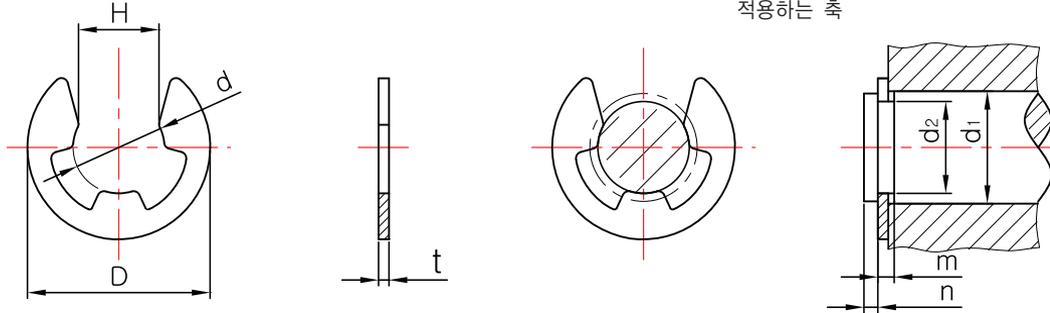
Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 축					
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m	n
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약	최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소
S	3	2.7		0.25	±0.025	0.5	1.7	0.7	7	3	2.85		
	4	3.7	+0.04 -0.15	0.4	±0.03	0.9	2.2	0.8	9	4	3.8	0	0.3
	5	4.7		0.6		1.1	2.4		10.5	5	4.8	-0.04	
	6	5.6		0.7		1.3	2.8		12	6	5.7		
	7	6.5	+0.06 -0.2		±0.04	1.4	3	1	14	7	6.7		
	8	7.4		0.8		1.6	3		15	8	7.6	0	0.5
	9	8.4				1.8	3.2		16	9	8.6	-0.06	0
	10	9.3	±0.15			1.8	3	1.2	17	10	9.6	0	
	11	10.2				2	3.1		18	11	10.5	-0.09	
	12	11.1				2.1	3.2	1.5	19	12	11.5		
	13	12				2.1	3.3		20	13	12.4		
	14	12.9				2.2	3.4		22	14	13.4		
	15	13.8	±0.18			2.2	3.5		23	15	14.3	0	
	16	14.7				2.2	3.6	1.7	24	16	15.2	-0.11	
	17	15.7				2.2	3.7		25	17	16.2		
	18	16.5				2.6	3.8		26	18	17		
	19	17.5				2.7	3.8		27	19	18		
	20	18.5				2.7	3.9		28	20	19		
	21	19.5				2.7	4		30	21	20		
	22	20.5				2.7	4.1		31	22	21		
	23	21.4				2.9	4.5		32.5	23	22		
	24	22.2				3.1	4.2	2	33	24	22.9		
	25	23.2	±0.2			3.1	4.3		34	25	23.9	0	
	26	24.2				3.1	4.4		35	26	24.9	-0.21	
	27	25				3.3	4.5		36	27	25.8		
	28	25.9				3.1	4.6		38	28	26.6		
	29	26.9				3.5	4.7		39	29	27.6		
	30	27.9				3.5	4.8		40	30	28.6		
	32	29.6				3.5	5		43	32	30.3		
	34	31.5				4	5.3		45	34	32.3		
	35	32.2	±0.25			4	5.4		46	35	33		
	36	33.2				4	5.4		47	36	34		
38	35.2				4.5	5.6		50	38	36			
40	37				4.5	5.8		53	40	38	0		
42	38.5				4.5	6.2		55	42	39.5	-0.25		
45	41.5				4.8	6.3	2.5	58	45	42.5			
47	43.4	±0.4			5	6.6		61	47	44.5			
48	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5			
50	45.8				5	6.7		64	50	47			
52	47.8				5	6.8		66	52	49			
55	50.8	±0.45			5	7		70	55	52	0		
56	51.8				5	7		71	56	53	-0.3		

Size No.	멈춤링						참고 d4	적용하는 축					
	d3		t		b	a		d0	d1	d2		m	n
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	약	약	최소		기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소
S	58	53.8			5.5	7.1		73	58	55			
	60	55.8			5.5	7.2		75	60	57			
	62	57.8			5.5	7.2		77	62	59			
	63	58.8			5.5	7.3		78	63	60			
	65	60.8			6.4	7.4		81	65	62			
	68	63.5			6.4	7.8		84	68	65			
	70	65.5	±0.45			6.4	7.8		86	70	67	0	
	72	67.5				7	7.9		88	72	69	-0.3	
	75	70.5				7	7.9		92	75	72		2.2
	78	73.5				7.4	8.1		95	78	75		
	80	74.5				7.4	8.2		97	80	76.5		
	82	76.5				7.4	8.3		99	82	78.5		
	85	79.5				8	8.4		103	85	81.5		
	88	82.5				8	8.6		106	88	84.5		
	90	84.5				8	8.7		108	90	86.5		
	95	89.5				8.6	9.1		114	95	91.5	0	
	100	94.5				9	9.5		119	100	96.5	-0.35	
	105	98	±0.55			9.5	9.8		125	105	101		3.2
	110	103				9.5	10		131	110	106		
	115	108				9.5	10.5		137	115	111	0	
	120	113				10.3	10.9		143	120	116	-0.54	
	125	118				10.3	11.3		148	125	121		
	130	123				11	11.5		154	130	126		
	135	128				11	11.5		159	135	131		
	140	133				11	11.8		164	140	136		
	145	138				11.6	11.8		170	145	141		
	150	142				11.6	12.3		175	150	145		
	155	146	+0.63 -1.26			12.2	12.7		181	155	150	0	
	160	151				12.2	12.9		186	160	155	-0.63	
	165	155.5				12.9	13.1		192	165	160		
	170	160.5				12.9	-		197	170	165		
	175	165.5				12.9	-		202	175	170		
180	170.5				13.5	-		208	180	175			
185	175.5				13.5	-		213	185	180			
190	180.5				14	-		219	190	185			
195	185.5				14	-		224	195	190			
200	190.5				14	-		229	200	195			
210	198	+0.72 -1.44			14	-		239	210	204	0		
220	208				14	-		249	220	214	-0.72		
230	218				14	-		259	230	224			
240	228				14	-		269	240	234			
250	238				14	-		279	250	244			
260	245				16	-		293	260	252			
270	255				16	-		303	270	262			
280	265	+0.81 -1.62			16	-		313	280	272	0		
290	275				16	-		323	290	282	-0.81		
300	285				16	-		333	300	292		12	

· 재질: S60CM~S70CM, SK5M, 스프링강, 스텐레스강(일부주문생산) · 경도: HRC44~53(SK5M 기준) · 표면처리: ALKALI흑색 또는 인산염피막

Snaprings & Fasteners

E형 멈춤링 (KS B 1337, JIS B 2804 참조)



단위 : mm

Size No.	멈춤링								적용하는 축							
	d		D		H		t		d ₁ 의 구분		d ₂		m		n	
	기준치수	허용차	기준치수	허용차	기준치수	허용차	기준치수	허용차	이상	미만	기준치수	허용차	기준치수	허용차	최소	
E	0.6	0.6	±0.04	1.5	±0.1	0.45	±0.02	0.2	±0.02	0.8	1	0.65	+0.05 0	0.3	+0.05 0	0.4
	0.7	0.67	0	2		0.55	0	0.2		0.9	1.2	0.7		0.3		0.4
	0.8	0.8	-0.08	2		0.7	-0.1	0.2		1	1.4	0.82		0.3		0.4
	1	0.98		2.8		0.88		0.2		1.3	1.7	1		0.3		0.5
	1.2	1.2		3		1		0.3		1.4	2	1.23		0.4		0.6
	1.5	1.5		4		1.3		0.4		2	2.5	1.53		0.5		0.8
	1.9	1.9	0	4.5		1.7		0.4		2.5	3	1.93		0.5		1
	2	2	-0.09	5		1.7	-0.25	0.4		2.5	3.2	2.05		0.5		1
	2.3	2.3		6		2		0.4		3	4	2.35		0.5		1
	2.5	2.5		6		2.1		0.4		3.2	4	2.55		0.5		1
	3	3		7	2.6		0.6	4	5	3.05	0.7	1				
	3.2	3.2		7	2.8		0.6	4	5	3.25	0.7	1.2				
	4	4	0	9	3.5	0	0.6	5	7	4.05	0.7	1.2				
	5	5	-0.12	11	4.3	-0.3	0.6	6	8	5.05	0	0.7	1.2			
	6	6		12	5.2		0.8	7	9	6.05		0.9	1.2			
	7	7		14	6.1		0.8	8	11	7.1		0.9	1.5			
	8	8	0	16	6.9	0	0.8	9	12	8.1	+0.09	0.9	1.8			
	9	9	-0.15	18	7.8	-0.35	0.8	10	14	9.1	0	0.9	2			
	10	10		20	8.7		1	11	15	10.15		1.15	2			
	12	12	0	23	10.4	0	1	13	18	12.15	+0.11	1.15	2.5			
15	15	-0.18	29	13	-0.45	1.5	16	24	15.15	0	1.65	3				
19	19	0	37	16.5		1.5	20	31	19.15	+0.13	1.65	3.5				
24	24	-0.21	44	20.8	0	2	25	38	24.15	0	2.2	4				

· 재질: S60CM~S70CM, SK5M, 스텐레스강(일부주물생산) · 경도: HRC44~53(SK5M 기준) · 표면처리: ALKALI흑착색 또는 인산염피막